

Teka Maschinenbau GmbH, 67480 Edenkoben, Deutschland

Borowiak in Polen nimmt weitere Transportbetonanlage in Betrieb

Die Teka Maszyny Budowlane Sp.z.o.o., ansässig im polnischen Warschau und Tochtergesellschaft der Teka Maschinenbau GmbH aus Deutschland, vertreibt seit vielen Jahren erfolgreich die bekannten Teka Planeten-, Ringtrog-, Turbinen- und Doppelwellenmischer sowie das komplette Mischanlagenprogramm, inklusiv Umbauten und Modernisierungen. Unlängst hat Teka Maszyny Budowlane Sp.z.o.o. eine weitere Betonanlage Mixomat an die Firma Borowiak in Inowrocław geliefert. Nachdem 2008 dort eine Teka Mischanlage vom Typ Mixomat THZ 2250 S-4 installiert wurde, vertraute Borowiak jetzt wieder auf Teka und investierte in eine Mixomat TDZ 3000 R4/4.

Die Ursprünge des Unternehmens Borowiak liegen in den 1970er Jahren als Handwerksbetrieb. Seit 20 Jahren ist das Unternehmen spezialisiert auf der Herstellung von Transportbeton und Betonwaren. Hierzu stehen moderne Produktionslinien zur Verfügung. Das Unternehmen liefert Transportbeton mit eigenen Fahrzeugen, sieben Betonfahrmaschinen und zwei Fahrpumpen, an lokale Baufirmen und Privatkunden. Die Betonwaren werden in Groß- und Einzelhandel verkauft.

Die richtigen Produktionsmaschinen sind dabei für Borowiak eines der grundlegenden Elemente des Produktionsprozesses. Die Qualität, fortschrittliche Technologie und die hohen Leistungsfähigkeit der Anlagen sind maßgebend für den Erfolg des Unternehmens. In diesem Sinne investiert Borowiak ständig in die neueren Maschinen und Fahrzeuge, wie jetzt in die neue Teka Mixomat TDZ 3000.

Mixomat Transportbetonanlagen sind in Modulbauweise konzipiert und können

schnell betriebsbereit aufgestellt werden. Die Mixomat bei Borowiak ist mit einer Reihensiloanlage geliefert worden, die über vier Gesteinskörnungssilos mit einem jeweiligen Kammervolumen von 35 m³ verfügt. Jede Kammer besitzt zwei pneumatisch betätigte Dosierverschlüsse für eine saubere Entleerung, wobei die Sandkammer mit zwei Rüttlern als Entleerhilfe ausgestattet ist, um auch bei feuchterem Sand eine einwandfreie Entleerung der Sandkammer zu gewährleisten.

Die drei Bindemittelsilos wurden von der Firma Borowiak beige gestellt.

Unterhalb des Zuschlagstoffsilos befindet sich das Wiegeband mit einer maximalen Wiegefähigkeit von 5000 kg. Nach der stehenden Verwiegung der einzelnen Komponenten transportiert das Wiegeband die Gesteinskörnungen in den Beschickerkübel. Alle Mixomat Anlagen sind mit dem bewährten Teka Kippkübel-Beschicker ausgestattet.

Bei der Mixomat TDZ 3000 besitzt der Beschickerantrieb eine Doppelwinde mit zwei Seiltrommeln und entsprechend zwei unabhängigen Seilen. Der Beschickerantrieb ist über eine Steigleiter und ein Wartungspodest bequem zugänglich. Eine komplette sicherheitstechnische Schutzvorrichtung für den Beschicker mit elektrisch verriegelten Zugangstüren ist natürlich auch vorhanden.

Der Beschickerkübel fördert die Gesteinskörnungen in den zuverlässigen und robusten Teka Hochleistungs-Doppelwellenmischer Typ TDZ 3000 V mit einem Ausstoß von 2 m³ pro Charge und einen Ausstoß von 80 m³ pro Stunde.

Der neu V-Typ Doppelwellenmischer stellt die neueste Generation der Teka Doppelwellenmischer dar. Beide Mischwellen werden durch eine wartungsfreie automatische Zentralschmierung versorgt und über zwei angeflanschte Getriebe mittels Keilriemen von zwei Motoren angetrieben. Des Weiteren sorgen die gegenläufig drehenden Mischwellen für eine sehr intensive Mischung in sehr kurzer Zeit.



Teka Mixomat TDZ 3000 bei Borowiak



Die gesamte Verwiege- und Mischanlage wurde mit einer wetterfesten Verkleidung versehen



Die Reihensiloanlage verfügt über vier Gesteinskörnungssilos mit einem jeweiligen Kammervolumen von 35 m³



Teka Hochleistungs-Doppelwellenmischer Typ TDZ 3000 V

Eine absolute Besonderheit der neuen Teka Doppelwellenmischer ist die Möglichkeit, die Mischwellenlagerungen zu tauschen, ohne den Antrieb mit Getriebe entfernen zu müssen. Dies erspart sehr viel Zeit und Aufwand. Zur Standardausrüstung gehören im Innern des Troges verschleißarme Hartgusskacheln mit einer hohen Lebensdauer. Die zuverlässige Entleerung besitzt durch den hydraulischen Antrieb ein sehr hohes Losreißmoment. Das separate Hydraulikaggregat für die Entleerung mit einem unabhängigen 3 kW Antrieb ist am Mischer angebaut und besitzt eine Handpumpe zur Öffnung der Entleerung bei stromlosem Betrieb (Stromausfall).

Der Mischer ist mit zwei seitlichen Wartungspodesten ausgestattet und besitzt groß dimensionierte Öffnungsklappen mit Stoßfänger für gute Zugänglichkeit bei Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Es werden also keine Handwinden für die Öffnungsklappen benötigt.

Mixomat Anlagen können entweder mit einem Air-Bag als Mischerentlüftung oder mit einer leistungsfähigen automatischen Entlüftungseinrichtung ausgestattet werden, um die Staubentwicklung innerhalb der Anlage auf ein Minimum zu reduzieren.

Die gesamte Verwiege- und Mischanlage ist mit Wandriegeln ausgestattet, um eine wetterfeste Verkleidung aus ISO Wand- und Dachelemente anzubringen.

Obwohl die Mixomat Transportbetonanlagen in Modulbauweise für einen einfachen Transport und Montage entwickelt worden, haben sie eine sehr großzügig dimensionierte Mischer- und Waagen-

bühne mit großen Laufstegen auf beide Seiten. Dies erlaubt dem Betreiber eine sehr gute Zugänglichkeit für Wartung- und Reinigungsarbeiten. So besitzen alle Mixomat Anlagen eine bequeme Aufstiegstreppe von Mischerbühne zur Waagenbühne. Die Großzügigkeit der Waagenbühne erlaubt ein problemloses Arbeiten an dem Beschickerantrieb über ein separates Wartungspodest sowie an der Zement- und Wasserwaage. Die Bindemittelwaage hat eine maximale Wiegefähigkeit von 1.000 kg und wird über drei Wägezellen verwogen. Die verzinkte Wasserwaage hat eine maximale Wiegefähigkeit von 500 kg und ist mit einer Grob- und Feindsiebung für eine genaue Wasserverwiegung ausgestattet.

In jeder Mixomat Anlage kann eine vollautomatische Zusatzmitteleinrichtung sowie einen Kompressor für Luftdruck integriert werden. Die Mixomat Anlagen sind zudem mit modernen sicherheitstechnischen Ausrüstungen ausgestattet.

Mixomat Transportbetonanlagen gibt es mit den bewährten Teka Hochleistungs-Ringtrogmischer sowie den robusten Teka Doppelwellenmischer.

Mixomat Transportbetonanlagen gibt es als Reihensiloanlage für die Beschickung mit Radlader und alternativ als Sternanlage mit den neuen automatischen Hochleistungs-Schrappperäten von Teka. ■

WEITERE INFORMATIONEN

BOROWIAK

Sp. z o.o.

Borowiak Sp.z. o.o.
ul. Bagienna 14
88-100 Inowrocław, Polen
T +48 52 3537552
F +48 52 564048
www.beton-kujawy.pl

Teka

TEKA Maschinenbau GmbH
In den Seewiesen 2
67480 Edenkoben, Deutschland
T +49 6323 8090
F +49 6323 80910
info@teka-maschinenbau.de
www.teka.de

Teka Maszyny Budowlane SP.Z.O.O.
ul. Górczewska 137
01 - 459 Warszawa, Polen
T +48 228 773895
F +48 228 772001
tekapolska@tekapolska.pl
www.tekapolska.pl