

Mischanlage MIXOMAT

Mixing Plant MIXOMAT



Betonaufbereitungsanlagen in KOMPAKT-Bauweise
Concrete production plants in COMPACT-Design

Bei TEKA dreht sich alles um das Mischen.

Teka

Die kompakten Betonaufbereitungsanlagen der Typenreihe MIXOMAT gibt es in folgenden Ausführungen:

The MIXOMAT series of compact concrete production plants are available as:

Sternanlagen mit TEKA-Ringtrogmischern THZ

- MIXOMAT THZ 1500 B - S, MIXOMAT THZ 1875 B - S, MIXOMAT THZ 2250 B - S, MIXOMAT THZ 3000 B - S
Von 50 bis 80 m³ Stundenleistung

Sternanlagen mit TEKA-Doppelwellenmischern TDZ

- MIXOMAT TDZ 1500 B - S, MIXOMAT TDZ 1875 B - S, MIXOMAT TDZ 2250 B - S, MIXOMAT TDZ 3000 B - S
Von 50 bis 80 m³ Stundenleistung

Reihensiloanlagen mit TEKA-Ringtrogmischern THZ

- MIXOMAT THZ 1500 B - R, MIXOMAT THZ 1875 B - R, MIXOMAT THZ 2250 B - R, MIXOMAT THZ 3000 B - R, MIXOMAT THZ 3375 B - R
Von 50 bis 90 m³ Stundenleistung

Reihensiloanlagen mit TEKA-Doppelwellenmischern TDZ

- MIXOMAT THZ 1500 B - R, MIXOMAT TDZ 1875 B - R, MIXOMAT THZ 2250 B - R, MIXOMAT THZ 3000 B - R, MIXOMAT THZ 3375 B - R
Von 50 bis 90 m³ Stundenleistung

Leicht versetzbare Reihensiloanlagen C mit TEKA-Ringtrogmischern THZ

- MIXOMAT THZ 2250 C - R, MIXOMAT THZ 3000 C - R
Von 70 und 85 m³ Stundenleistung



1 | TEKA Ringtrogmischer THZ Baugrößen: von 250 ltr/0,166 m³ bis 4500 ltr/3,0 m³, auch mit mechanischem oder hydraulischem Wirbler. (siehe Prospekte Ringtrogmischer und Ringtrogmischer mit Wirbler)

2 | TEKA Doppelwellenmischer TDZ Bau-
größen: von 1500 ltr/1,0 m³ bis 4500 ltr/3,0 m³.
(siehe Prospekt Doppelwellenmischer)



1 | TEKA Turbine pan-type mixers THZ are
availabale from 250 ltr/0,166 m³ to 4500
ltr/3,0 m³, with mechanical or hydraulic
agitator. (see special leaflets turbine pan-type
mixers and turbine pan-type mixers with agitator)

2 | TEKA Twin-shaft mixers TDZ are availa-
ble from 1500 ltr/1,0 m³ to 4500 ltr/3,0 m³.
(see special leaflet twin-shaft mixers)

MIXOMAT B Sternanlagen
MIXOMAT B Scraper Plants

MIXOMAT

Betonaufbereitungsanlagen sind in Modulbauweise konzipiert, und können schnell betriebsbereit aufgestellt werden. Sie haben eine große, geräumige Mischerbühne und darüber eine Waagenbühne mit ausreichend Platz für Geräte und Zubehör. MIXOMAT Anlagen können entweder mit den bewährten TEKA Ringtrogmischern (1) oder Doppelwellenmischern (2) ausgestattet werden.

Die **Sternanlagen** haben serienmäßig 5 Boxen. Die Boxenwände werden nach dem Aufstellungsplan bauseits erstellt. Die Dosierverschlüsse werden pneumatisch betätigt. Die Sandbox ist mit einer Rüttelschwinge ausgestattet. Die Zuschlagstoffe werden mit einem Radialschrappwerk in die Boxen eingezogen. Der Beschickungskübel ist gleichzeitig Wiegebehälter. Ein Getriebemotor dient als Antrieb. Mit einem Seil wird der Kübel auf kugelgelagerten Laufrollen bewegt.

Füll- und Entleerstellung werden durch Endschalter positioniert. Eine Schlaffseil- und eine Sicherheitsendschaltung sind eingebaut. Die Bindemitteldosierung erfolgt von den Silos über Förderschnecken in die Bindemittelwaage. Das Wasser wird über einen Wasserwaage automatisch dosiert.

Die **Reihensiloanlagen** sind für Radladerbeschickung konzipiert. Die Ausführung der Reihensiloanlagen ist in vielen Variationsmöglichkeiten umsetzbar. Je Silokammer sind zwei pneumatisch betätigte Dosierverschlüsse eingesetzt. Die Sandkammer ist mit zwei elektro-motorisch angetriebenen Rüttlern ausgestattet. Die Dosierung der Zuschlagstoffe erfolgt über ein Wiegeband direkt in den Beschickerkübel. Die Bindemitteldosierung erfolgt von den Silos über Förderschnecken in die Bindemittelwaage. Das Wasser wird über eine Wasserwaage automatisch dosiert.

The MIXOMAT

Concrete production plants are of modular construction and can be installed quickly with all the necessary equipment. They have a large, spacious mixer platform and a weighing platform with more than sufficient space for equipment and accessories above. MIXOMAT concrete plants can either be fitted with the proven TEKA pan type mixers (1) or twin-shaft mixers (2).

The **standard scraper plants** have dosing partition walls with 5 compartments, whereby the compartments walls are fitted on-site according to the erection drawing. The dosing gates are activated pneumatically. The sand compartment is fitted with an electric vibrator. The aggregates are drawn into their individual compartments by means of a radial boom dragline system. The feeding skip also serves as a weighing hopper. A geared electric motor (hoist motor) serves as the drive

unit. The skip is moved on ball-bearing rollers by means of a rope. The charging and discharging positions are set by limit switches. A slack rope and a safety limit switch is installed. The cement dosing is carried out via screw conveyors from the cement silos into the cement weigher. The water dosing is performed automatically by means of a water weigher.

The **in-line aggregate silo plant** is fed by wheel-loader. Many various designs are possible for the aggregate in-line silos. Each silo compartment has two pneumatically operated gates. The sand compartment is equipped with two electro-motorized vibrators. The aggregates are dosed by a weighing belt which also transports the aggregates directly into a skip hoist bucket. The cement dosing is carried out via screw conveyors from the cement silos into the cement weigher. The water dosing is performed automatically by means of a water weigher.



3 | MIXOMAT THZ 2250 B - S 4 mit THS 40/20

4 | MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 Sternanlage mit THS 60/22

Titelseite | Reihensiloanlage und Schrapperanlage MIXOMAT 3000 mit Ringtrog- und Doppelwellenmischer.



3 | MIXOMAT THZ 2250 -S 4 with THS 40/20

4 | MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 with THS 60/22

Front page | aggregate in-line silo plant and scraper plant MIXOMAT 3000 with TEKA pan-type and twin-shaft mixer.



5 | Transport MIXOMAT THZ 1500 B - S 5 Sternanlage mit TEKA Hochleistungs-Ring-trogmischer und Zubehör.

6+7 | MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 Sternanlage während Montage und in Betrieb.

8 | MIXOMAT THZ Sternanlage THZ 1500/1875/2250/3000 B1 - S 5

MIXOMAT THZ Sternanlage MIXOMAT THZ scraper plant		MIXOMAT THZ 1500	MIXOMAT THZ 1875	MIXOMAT THZ 2250	MIXOMAT THZ 3000
Festbetonleistung, theoretisch*/Output compacted concrete theoretical*	ca.m³/h/approx.m3/h	50	55	65	80
Dosierwand, Anzahl der Körnungen/Bulk head, number of aggregate boxes		5	5	5	5
Füllmenge Mischer (lose Zuschlagstoffe)/Filling quantity mixer (loose aggregates)	kg/kgs	2400	3000	3600	4800
Antriebsleistung Mischer/Drive power mixer	kW/kW	37	45	55	75
Antriebsleistung Beschicker/Drive power skip	kW/kW	18,5	18,5	22,0	30,0
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf/ab/Speed of feeder skip up/down	m/sek/m/sec	0,40/0,80	0,40/0,80	0,40/0,80	0,40/0,80
Zuschlagstoffwaage Höchstlast/Aggregate weigh batcher, max. capacity	kg/kgs	2500	3000	4000	5000
Bindemittelwaage Höchstlast/Cement weigh batcher, max. capacity	kg/kgs	500	600	800	1000
Bindemittelschnecken Förderleistung/Cement screw conveyors output	m³/h	32	32	52	52
Wasserwaage Höchstlast/Water weighing batcher, max. capacity	kg/kgs	250	300	400	500
Wasseranschluß - Querschnitt/Water connection	DN/DN	40	40	50	50
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge/Compressor capacity, vol. max.	Liter/Min/litres/min	515	515	730	730
Druckbehälter - Inhalt/Air vessel capacity	Liter/litres	500	500	500	500
Antriebsleistung Kompressor/Drive power air compressor	kW/kW	4,0	4,0	6,3	6,3

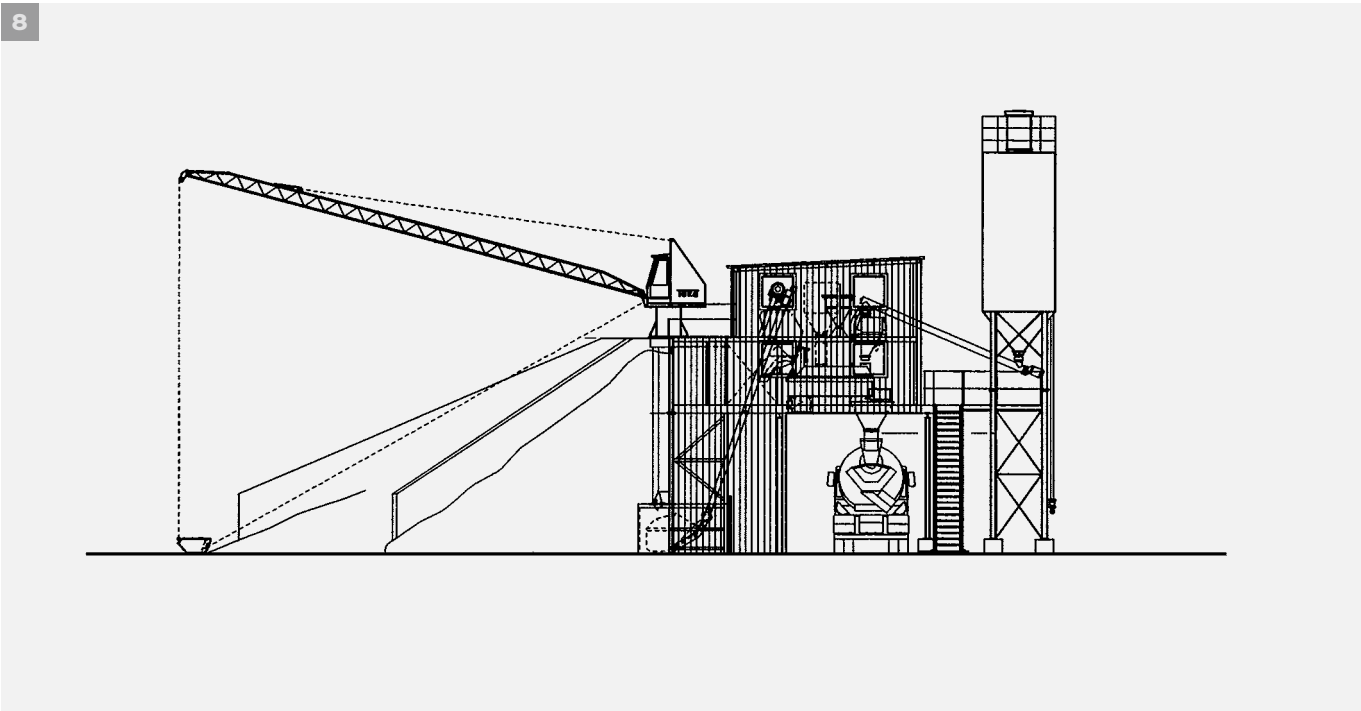
* Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb. Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen. Technische Änderungen vorbehalten. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. *These output figures apply for continous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technica alterations.



5 | Transportation of MIXOMAT THZ 1500 B - S 5 scraper system, with TEKA pan-type mixer and accessories.

6+7 | MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 scraper system during erection and in operation.

8 | MIXOMAT THZ scraper plant THZ 1500/1875/2250/3000 B1 - S 5



9 | MIXOMAT THZ 1500 B - R Reihen-Siloanlage, Verladung des Mischer-Moduls



10 | Montage einer MIXOMAT mit TDZ 3000 Doppelwellenmischer.



11 | MIXOMAT THZ 3375 B - R 5

12 | MIXOMAT THZ 3000 B - R 4/4 Reihen-Siloanlage, 4 Kammern

13 | MIXOMAT THZ Reihen-Siloanlage THZ 1500/1875/2250/3000/3375 B1 - R

MIXOMAT THZ Reihen-Siloanlage MIXOMAT THZ aggregate in-line silo plant		MIXOMAT THZ 1500	MIXOMAT THZ 1875	MIXOMAT THZ 2250	MIXOMAT THZ 3000	MIXOMAT THZ 3375
Festbetonleistung, theoretisch*/Output compacted concrete theoretical*	ca.m³/h/approx.m³/h	50	55	70	85	90
Füllmenge Mischer/Filling quantity mixer	kg/kgs	2400	3000	3600	4800	5600
Antriebsleistung Mischer/Drive power mixer	kW/kW	37	45	55	75	90
Antriebsleistung Beschicker/Drive power skip	kW/kW	18,5	18,5	22,0	30,0	2 x 15,0
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf/ab/Speed of feeder skip up/down	m/sek/m/sec	0,40/0,80	0,40/0,80	0,40/0,80	0,40/0,80	0,39/0,78
Wiegeband Höchstlast/Weigh belt, max. capacity	kg/kgs	2500	3000	4000	5000	5600
Bindemittelwaage Höchstlast/Cement weigh batcher, max. capacity	kg/kgs	500	600	800	1000	1200
Bindemittelschnecken Förderleistung/Cement screw conveyors output	m³/h	32	32	52	52	52
Wasserwaage Höchstlast/Water weighing batcher, max. capacity	kg/kgs	250	300	400	500	600
Wasseranschluß - Querschnitt/Water connection	DN/DN	40	40	50	50	50
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge/Compressor capacity, vol. max.	Liter/Min/litres/min	515	515	730	730	730
Druckbehälter - Inhalt/Air vessel capacity	Liter/litres	500	500	500	500	500
Antriebsleistung Kompressor/Drive power air compressor	kW/kW	4,0	4,0	6,3	6,3	6,3

* Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb. Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen. Technische Änderungen vorbehalten. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. *These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technical alterations.



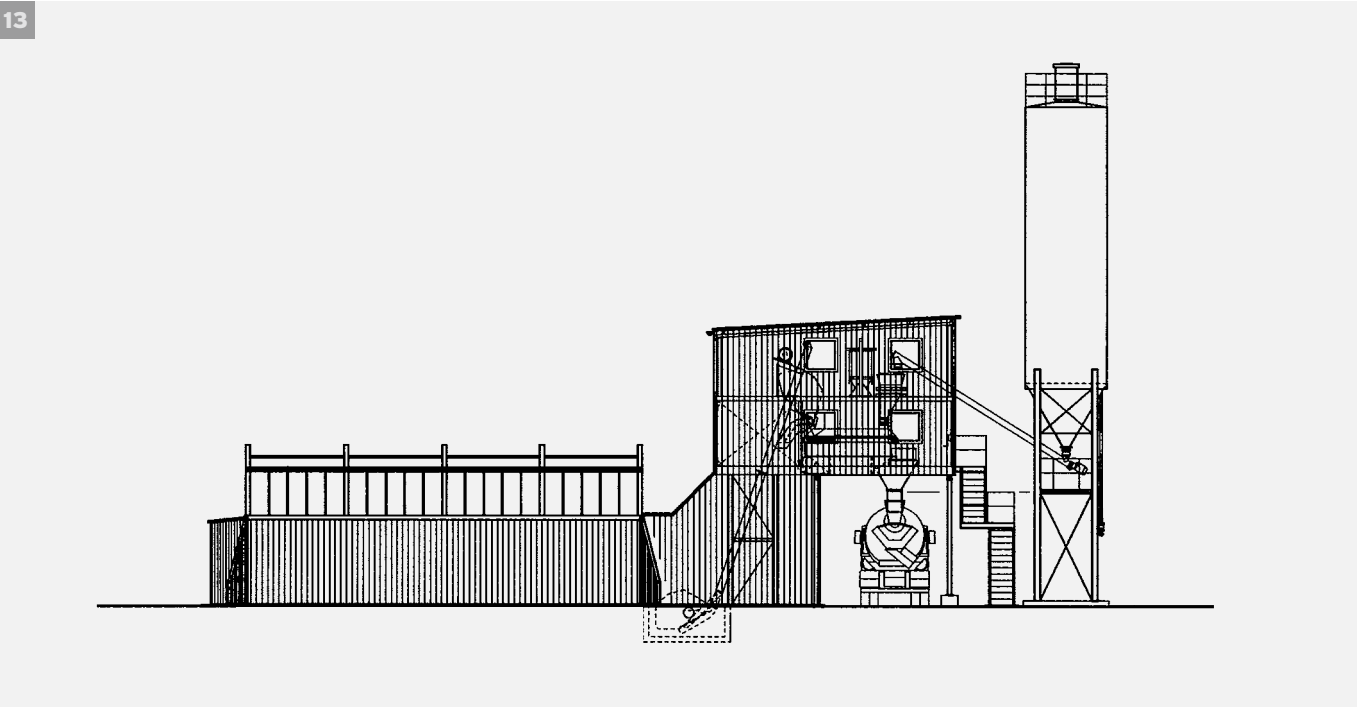
9 | MIXOMAT THZ 1500 B - R aggregate in-line silo system, loading of a mixer module

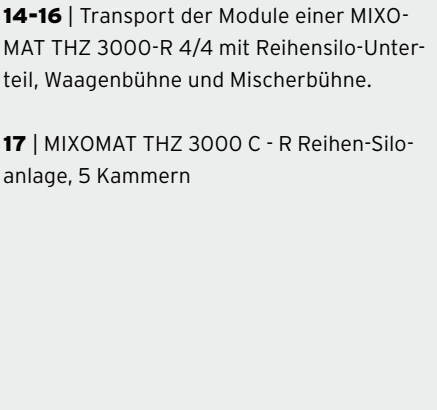
10 | Erection of a MIXOMAT with TDZ 3000 twin-shaft mixer

11 | MIXOMAT THZ 3375 B - R 5

12 | MIXOMAT THZ 3000 B - R 4/4 aggregate in-line silo system, 4 compartments

13 | MIXOMAT THZ aggregate in-line silo plant THZ 1500/1875/2250/3000/3375 B1 - R





14-16 | Transportation of the modules of a MIXOMAT THZ 3000-R 4/4 with aggregate in-line silo-lower part, weighing platform and mixer platform.

17 | MIXOMAT THZ 3000 C - R in-line silo plant, 5 bins



18-22 | Montage MIXOMAT THZ 3000 C 1-R mit TEKA Hochleistungs-Ringtrommischer, separate Mischer- und Waagenbühne als Module und komplette Verkleidung.



18-22 | Erection of MIXOMAT THZ 3000 C 1-R with heavy duty TEKA pan-type mixer with separate mixer and weighing scale platforms and complete housing for the plant.



23 | MIXOMAT THZ 3000 C - R 5/5

24-25 | Vormontage des MIXOMAT C im
Fertigungswerk

26 | Reihensiloanlage MIXOMAT THZ 3000
C-R 5/5, 5 Kammern mit TEKA Ringtrogmischer



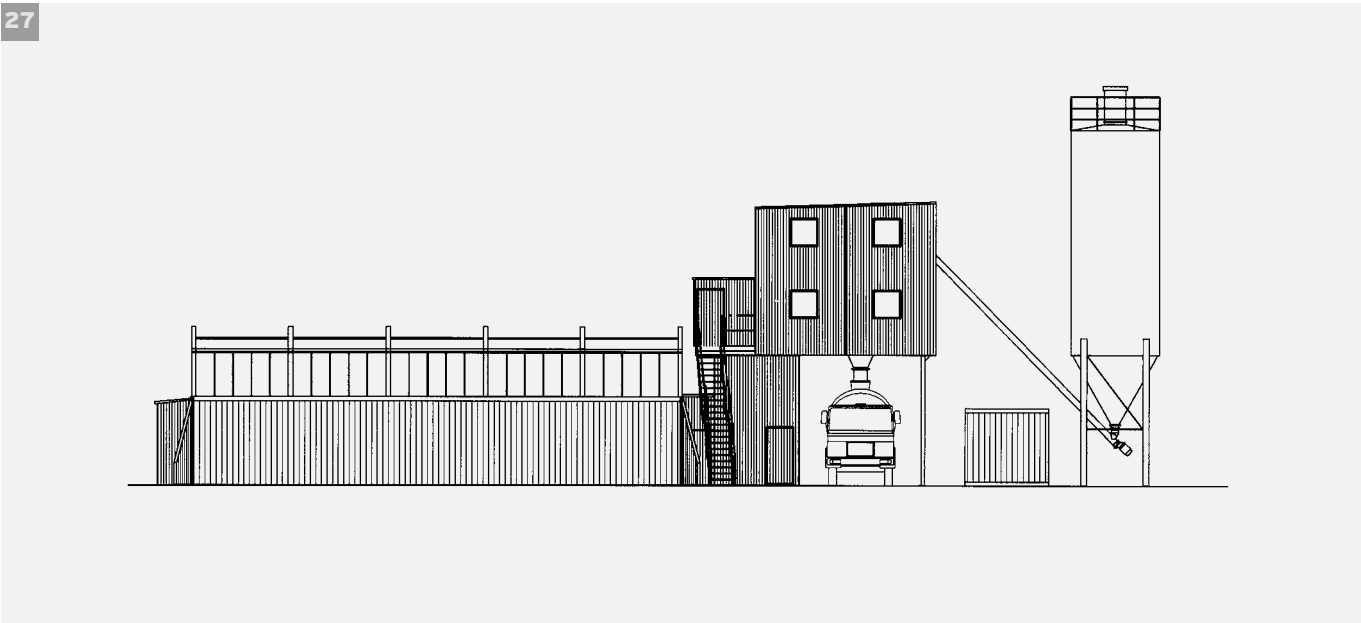
23 | MIXOMAT THZ 3000 C-R 5/5

24-25 | pre-installation of the MIXOMAT C
in the production facility

26 | aggragate in-line silo plant MIXOMAT THZ
3000 C-R 5/5, 5 bins with TEKA pan-type mixer

MIXOMAT THZ Reihensiloanlage MIXOMAT THZ aggregate in-line silo plant		MIXOMAT THZ 2250 C1 - R	MIXOMAT THZ 3000 C1 - R
Festbetonleistung, theoretisch*/Output compacted concrete theoretical*	ca.m³/h/approx.m³/h	70	85
Füllmenge Mischer/Filling quantity mixer	kg/kgs	3600	4800
Antriebsleistung Mischer/Drive power mixer	kW/kW	55	75
Antriebsleistung Beschicker/Drive power skip	kW/kW	22,0	30,0
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf/ab/Speed of feeder skip up/down	m/sek/m/sec	0,40/0,80	0,40/0,80
Wiegeband Höchstlast/Weigh belt,max. capacity	kg/kgs	4000	5000
Zuschlagstoffwaage Höchstlast/Aggregate weigh batcher, max. capacity	kg/kgs	2500	3000
Bindemittelwaage Höchstlast/Cement weigh batcher, max. capacity	kg/kgs	800	1000
Bindemittelschnecken Förderleistung/Cement screw conveyors output	m³/h	52	52
Wasserwaage Höchstlast/Water weighing batcher, max. capacity	kg/kgs	400	500
Wasseranschluß - Querschnitt/Water connection	DN/DN	50	50
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge/Compressor capacity, vol. max.	Liter/Min/litres/min	730	730
Druckbehälter - Inhalt/Air vessel capacity	Liter/litres	500	500
Antriebsleistung Kompressor/Drive power air compressor	kW/kW	6,3	6,3

* Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb. Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen. Technische Änderungen vorbehalten. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. *These output figures apply for continous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technica alterations.



27 | MIXOMAT THZ Reihen-Siloanlage THZ
2250/THZ 3000 C1-R

27 | MIXOMAT THZ aggregate in-line silo
THZ 2250/THZ 3000 C1-R plant

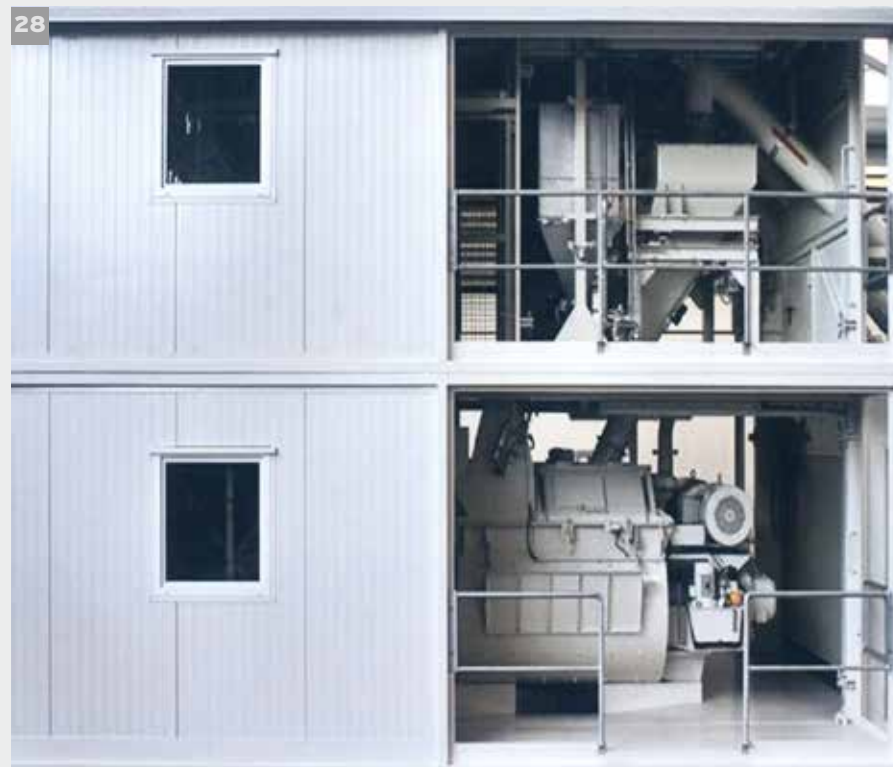
Mixomat TDZ 3500 D – Mobile Baustellenanlage in Modulbauweise

Mixomat TDZ 3500 D – Mobile Construction Site Plant

Teka

28-31 | Die MIXOMAT D ist als schnellversetzbare Betonmischanlage mit Zuschlagstoff-Reihensilo für Radladerbeschickung konzipiert. Die verschiedenen, vorinstallierten Module ermöglichen schnelles Auf- und Abbauen der Mischanlage. Der Transport der Mischanlage ist einfach. Durch die Modulbauweise beträgt die maximale Verladebreite 3,0 Meter.

Das Herz im Mischermodule der Anlage ist der neukonzipierte TEKA-Doppelwellenmischer Type TDZ 3500/2,33 m³. Die Stundenleistung beträgt ca. 100 m³. Die Waagenbühne und Mischerbühne sind vollständig begehrbar und bieten dadurch eine optimale Zugänglichkeit zu den Bauteilen. Der Beschieckerantrieb, mit einer Doppelseilwinde, ist am Waagenmodule angeordnet. Ebenso sind dort die Wiegeeinrichtungen für Bindemittel und Wasser eingebaut. Ein Entstaubungsgerät mit Absaugventilator gehört zur Grundausstattung. Bis zu 4 Bindemittelschnecken können eingesetzt werden.



Bei TEKA dreht sich alles um das Mischen.

Wir bieten für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe – abgestimmt auf die verfahrenstechnischen Erfordernisse und die jeweiligen Betriebsverhältnisse – maßgeschneiderte Lösungen mit den richtigen Mischern aus einem Hause:

- > HOCHLEISTUNGS-PLANETENMISCHER
- > HOCHLEISTUNGS-RINGTROGMISCHER auch mit Wirblerausstattungen
- > HOCHLEISTUNGS-TURBINENMISCHER
- > HOCHLEISTUNGS-DOPPELWELLENMISCHER

Ergänzend zu unserem Mischerprogramm bieten wir: versetzbare oder stationäre Mischanlagen, individuell konzipierte Anlagen, Anlagenumbauten, Anlagenmodernisierungen, Hochleistungs-Schrapprwerke. Beratung, Planung, Fertigung, Montage, Service.

TEKA Mischtechnologie, über 50 Jahre weltweit bewährt.

28-31 | The MIXOMAT D is a fast erection concrete mixing plant with an aggregate in-line silo system for feeding of aggregates by means of a shovel-loader. Completely pre-assembled modules allow for very quick set-up times for erection and disassembly. Maximum transportation width of the mixing plant is 3,0 meters.

The heart of the mixer module is the newly engineered TEKA twin-shaft mixer, type TDZ 3500/2,33 m³. The hourly output is 100 m³. A separate room accommodates the pre-installed electrical performance cabinet with plug connections for quick setup. The stairs to the weighing scale platform are fully integrated and remain in the mixer module during transportation. The weighing scale modul incorporates the skip hoist drive with the double cable drum, as well as the pre-installed weighing scale assemblies for cement and water with up to 4 cement screws.



At TEKA everything revolves around mixing.

We offer, for the most diverse applications and the highest demands in quality concrete products and ready-mix concrete, customized solutions with the highest technical standards suited to the individual conditions with the right type of mixer from one source:

- > HIGH-PERFORMANCE PLANETARY MIXERS
- > HIGH-PERFORMANCE PAN-TYPE MIXERS also equipped with Agitator
- > HIGH-PERFORMANCE TURBINE MIXERS
- > HIGH-PERFORMANCE TWIN-SHAFT MIXERS

As well as: easily transportable and relocatable Batching and Mixing Plants, individually design plants, plant modernizations, plant modifications, heavy duty scrapers. Consultation, Planning, Manufacturing, Installation, Service.

TEKA mixing technology, proven worldwide for over 50 years.

Mixomat TDZ 3500 D – Mobile Baustellenanlage in Modulbauweise

Mixomat TDZ 3500 D – Mobile Construction Site Plant



32-34 | Schnell versetzbare MIXOMAT TDZ 3500 D-R inklusive Heizungsanlage für Winterbetrieb

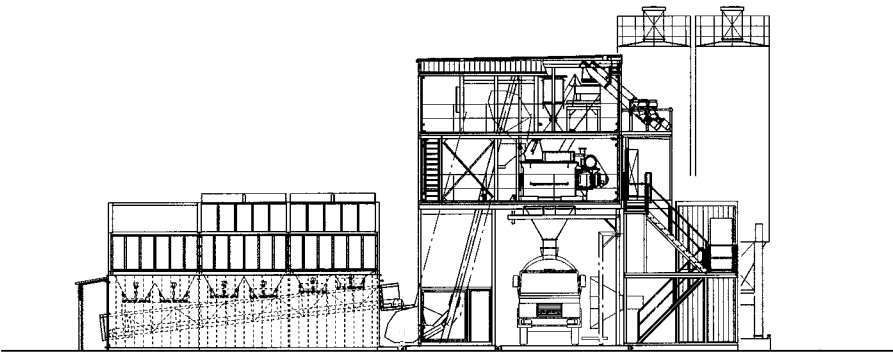
35-36 | MIXOMAT TDZ Reihensiloanlage TDZ 3500 D-R 3/5 und R 4/4



MIXOMAT TDZ 3500 D-R		
MIXOMAT TDZ 3500 D-R		
Festbetonleistung, theoretisch*/Output compacted concrete theoretical*	ca.m³/h/approx.m³/h	100
Füllmenge Mischer (lose Zuschlagstoffe)/Filling quantity mixer (loose aggregates)	kg/kgs	5600
Antriebsleistung Mischer/Drive power mixer	kW/kW	2 X 45 kW
Antrieb Entleer-Hydraulic/Drive discharge gate	kW/kW	3,0
Antriebsleistung Beschicker/Drive power skip	kW/kW	2 x 18,5 kW
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf/ab/Speed of feeder skip up/down	m/sek/m/sec	0,39/0,78
Wiegeband Höchstlast/Weigh belt, max. capacity	kg/kgs	6000
Bindemittelwaage Höchstlast/Cement weigh batcher, max. capacity	kg/kgs	1200
Bindemittelschnecken Förderleistung/Cement screw conveyors output	m³/h	52
Wasserwaage Höchstlast/Water weighing batcher, max. capacity	kg/kgs	600
Wasseranschluß - Querschnitt/Water connection	DN/DN	50
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge/Compressor capacity, vol. max.	Liter/Min/litres/min	940
Druckbehälter - Inhalt/Air vessel capacity	Liter/litres	500
Antriebsleistung Kompressor/Drive power air compressor	kW/kW	7,5

* Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb. Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/ 50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen. Technische Änderungen vorbehalten. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. *These output figures apply for continous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technica alterations.

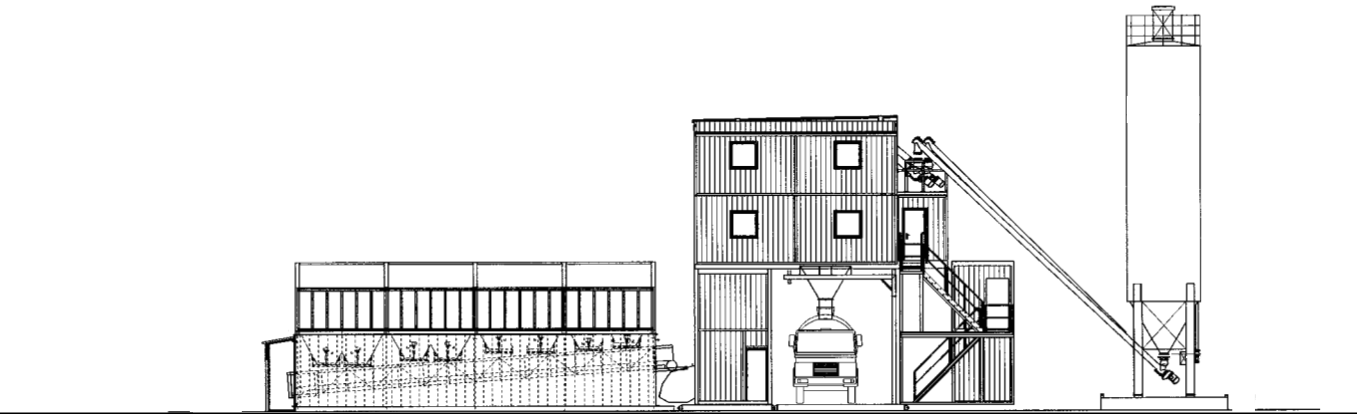
35 MIXOMAT TDZ 3500 D - R 3/5



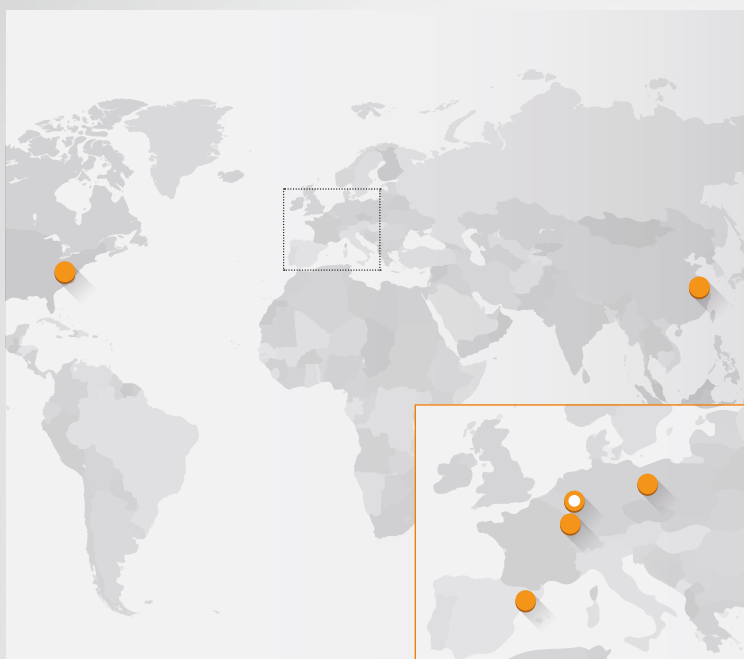
32-34 | quickly-relocatable MIXOMAT TDZ 3500 D-R with heating plant for winter operation

35-36 | MIXOMAT TDZ aggregate in-line silo plant TDZ 3500 D-R 3/5 and R 4/4

36 MIXOMAT TDZ 3500 D - R 4/4



TEKA-International



TEKA France s.a.r.l.
19, Ave. de la Gare
F-67160 Wissembourg | France
www.teka-france.fr

TEKA Espana S.A.,
c/. Gaudi, 34, Poligono Industrial
08120 La Llagosta - Barcelona | Espana
www.teka.de

TEKA Maszyny Budowlane SP.Z.O.O.
ul. Górczewska 137
01 - 459 Warszawa | Poland
www.tekapolska.pl

TEKA North America Inc.
4104 Holland Blvd. Suite 105
Chesapeake, Virginia 23323 | USA
www.tekamixers.com

TEKA Machinery (Taicang) Co., Ltd.
Lou Jiang Bei Lu 8 Hao
CN-215400 Taicang, Jiangsu | China
www.teka-maschinenbau.cn

