

Teka Maschinenbau GmbH, 67480 Edenkoben, Deutschland

Umfangreiche Modernisierung eines Mischturms bei der Transportbeton Hochrhein GmbH

■ Mark Küppers, CPi worldwide, Deutschland

Die Transportbeton Hochrhein GmbH (TBH) ist eines der führenden Transportbeton-Unternehmen am Hochrhein. Mit inzwischen mehr als 40 Jahren Erfahrung werden heute an den vier Standorten in Bad Säckingen, Küssaberg Ettikon, Klettgau Geißlingen und Wehr-Brennet in regelmäßig auf Funktion und Qualität kontrollierten Werken DIN-geprüfte Betone hergestellt. Die Betonmischanlage in Klettgau Geißlingen wurde unlängst sehr umfangreich von der Firma Teka modernisiert. Herzstück der Modernisierungsmaßnahme ist der neue Ringtrommischer THZ 2250. Die Teka Maschinenbau GmbH steht seit über 60 Jahren nicht nur für fortschrittliche Mischtechnik sondern auch für innovative Modernisierungen von Betonwerken. Dabei kommen Teka Ringtrommischer, mit und ohne Wirbler, Planeten- und Turbinenmischer bei zahlreichen Werksmodernisierungen und Umbauten zum Einsatz.

Die Verwaltung von TBH befindet sich an einem fünften Standort in Albrück, an dem aber nicht produziert wird. Mit insgesamt 32 Fahrmischern und Betonpumpen ist TBH ein leistungsstarker und zuverlässiger Partner für die Bauindustrie. Zu den Kunden zählen hauptsächlich mittelständische Bauunternehmen im südwestdeutschen Raum entlang der Grenze zur Schweiz. Die Gesteinskörnungen für die Betonproduktion stammen aus den Partnerkieswerken der Bechtel & Szilagyí GmbH & Co. KG und der Kieswerk Tröndle GmbH. Bei der Modernisierung der Betonmischanlage in Klettgau Geißlingen wurde der 40 Jahre alte 1-m³-Bestandstellermischer gegen einen Teka-Tellermischer vom Typ THZ 2250 mit einem Festbetonausstoß von 1,5 m³ pro Charge ersetzt. Neben kürzeren Mischzeiten bringt die 50%-ige Ausstoßsteigerung eine deutliche Leistungssteigerung des Betonwerks bei noch höheren Betonqualitäten.



TBH- Betonmischanlage in Klettgau Geißlingen



Die Mischstation musste unter beengten Verhältnissen zwischen die vorhandenen Bindemittelsilos aufgebaut werden.



Mit insgesamt 32 Fahrmischern und Betonpumpen ist TBH ein leistungsstarker und zuverlässiger Partner für die Bauindustrie.

Weltweit #1 für Betonkühlung & -heizung

KTI.

Anlagen zur Herstellung von Sommer- und Winterbeton



Containerisiert – Modular – Flexibel – Kompakt – Energieeffizient
Schlüsselfertige Lösungen, passend zu allen Mischanlagen!



Eis



Kaltwasser



Kaltluft



Heißluft



Dampf



Heißwasser

Optimale und effiziente Temperatureinstellung für Ihren Beton
Beste Betonqualität bei extremen Temperaturen

KTI.

SAUTER VIP
Marken der KTI Gruppe

KTI-Plersch Kältetechnik GmbH
www.kti-plersch.com | info@kti-plersch.com
Telefon +49 7347 9572-0

Made
in
Germany



Das Kieswerk der Bechtel & Szilagyi GmbH & Co. KG versorgt auch die Betonproduktion in Klettgau Geißlingen mit Gesteinskörnungen.

An der bestehenden Sternanlage wurden sechs neue Dosierschlüsse angebracht.



Neue Behälterwaage mit einer maximalen Wiegefähigkeit von 4.000 kg



Steilförderband mit Dachhauben und Rieselgutwanne

Teka Ringtrommischer THZ

Die gelieferte Kernkomponente, den weltweit bekannten Teka Ringtrommischer THZ, kann man zu Recht einen Klassiker aus dem Hause Teka nennen, denn er ist seit Jahren der bevorzugte Mischer vieler Kunden. Tausende von Teka-Ringtrommischern, auch mit Sonderausstattungen, wurden seit 1961 weltweit an die Baustoffindustrie ausgeliefert. Der THZ zeichnet sich durch seine Einfachheit, Robustheit und enorme Standzeiten aus. Durch eine ständige Weiterentwicklung ist der THZ eine sehr ausgereifte Maschine und für eine Vielzahl von Mischaufgaben geeignet. Diese konsequenten Weiterentwicklungen führten u. a. zu einer komplett neuen Generation an Mischarmen, den sogenannten Schlepparmen. Die wesentlichen Vorteile der neuen Mischarme liegen in einem besseren Selbstreinigungseffekt durch einen schrägen Lauf im Mischgut, einen intensiveren Mischeffekt durch zusätzliche



Teka Ringtrommischer THZ 2250

Dramix®

Die richtige Bewehrung für Ihre Betonfertigteile

Stahlfaserbeton für Fertigteile

Der Einsatz von Dramix® Stahldrahtfasern zur Betonbewehrung ermöglicht die Herstellung von dauerhaften und komplexen Fertigteilen aller Art

Weitere Vorteile für Sie:

- **Zeitsparende Konstruktion**
Durch den Wegfall oder die deutliche Verringerung von Betonstahl oder Bewehrungskörben verkürzen Sie Ihre Bauzeit erheblich
- **Kosteneffiziente Bewehrung**
Bauteiloptimierung sowie geringere Einbau- und Arbeitskosten
- **Betonstrukturen mit hoher Beständigkeit**
höhere Duktilität und gute Tragfähigkeit

@ BEKAERT

better together

Besuchen Sie www.bekaert.com/dramix und wenden Sie sich an Unser Dramix®-Fachmann: Ilias.Tzinoglou@bekaert.com

Concrete Solutions

Rely on our specialists in the highly complex field of concrete compaction:

- Consultation
- Planning
- Products

www.wackerneuson.com/concretesolutions



**WACKER
NEUSON**
all it takes!





Den Ringtromgmischer THZ gibt es in den Baugrößen von 250 bis 6.000 Liter Füllmenge.

Mischarbeit und die schnellere Homogenisierung des Mischguts durch den geringen Schiebeeffect. Die Mischarme sind höhenverstellbar und federnd im Rotorgehäuse gelagert, um ungewollte Stöße auf das Getriebe abzufangen. Die Stellwinkel der Mischschaufeln verbessern den Mischeffekt, verringern den Verschleiß und schonen den Antrieb. Die gegossenen Mischarm-Unterteile haben eine verkleinerte Ablagefläche für Anhaftungen sowie eine optimierte Formgebung, um den Verschleiß zu reduzieren. Diese Schlepparme können in jedem Teka-Ringtromgmischer nachträglich eingebaut werden.

Den Ringtromgmischer THZ gibt es in den Baugrößen von 250 bis 6.000 Liter Füllmenge. Sämtliche Baugrößen sind mit unterschiedlichen Verschleißauskleidungen, verschiedenen Zubehörteilen, Aufzugssystemen sowie Hochdruckreinigungsanlagen lieferbar.

Die Entleerung ist mit einem verwindungssteifen Gussrahmen ausgestattet und wird durch einen komplett geschützten und kraftvollen Drehkolbenzylinder hydraulisch betätigt. Der verwindungssteife Gussrahmen sowie verschiedene Spezialabdichtungen gewährleisten eine sehr gute Abdichtung der Entleerung vor ungewollten Materialaustritten.

Das robuste und zuverlässige Hauptgetriebe besitzt eine angeflanschte Hydraulikpumpe, die die Entleerung mit Hydrauliköl versorgt. Die am Getriebe angeflanschte Ölpumpe sorgt für die Ölumlagerung im Getriebe und für die Betätigung der Entleerung. Durch den gemeinsamen Ölhaushalt ist nur ein geringer Wartungsaufwand für Getriebe und Entleerung erforderlich.

Eine handbetätigte Probeentnahmestelle mit Probebehälter in der Außenwand zur Entnahme von Mischgutproben gehört ebenfalls zur Ausstattung des neuen Mixers.

Umfangreiche Modernisierung

Des Weiteren wurden an der bestehenden Sternanlage sechs neue Dosierverschlüsse angebracht. Zudem wurde eine neue Behälterwaage mit einer maximalen Wiegefähigkeit von



Die Mischarme sind höhenverstellbar und federnd im Rotorgehäuse gelagert.

4.000 kg inklusive einer Hardox-Verschleißauskleidung für die Gesteinskörnungen von Teka montiert.

Ein Steilförderband mit Dachhauben und Rieselgutwanne fördert das verwogene Material mit einer Neigung von 30° in einen neuen Vorratsbehälter über den Mischer. Alle Bauteile sind mit entsprechenden Überwachungssensoren wie Schiefelauf, Drehzahl und Materialmelder ausgestattet.

Weitere von Teka gelieferte Komponenten sind die Entstaubung, die Bindemittelwaage, die Wasserwaage sowie die Zusatzmittelwaage. Auch für den aufwändigen Stahlbau als Sonderkonstruktion inklusive einer Waagenbühne sowie für die Anlagenverkleidung zeigte sich Teka verantwortlich.

Für einen komfortablen Zugang zu den Bühnen sorgt der vorhandene Treppenturm, der zum Neuaufbau demontiert wurde und nach dem Aufbau der Mischstation wieder zum Einsatz gekommen ist. Eine zusätzliche Zugangsmöglichkeit besteht über einen Bandlaufsteg.

Die Mischstation musste zwischen den vorhandenen Bindemittelsilos aufgebaut werden. Da die Platzverhältnisse durch die vorhandenen Gebäude und Silos sehr beengt waren, hatten Tekas Monteure entsprechend anspruchsvolle Aufgaben zu bewältigen.



Immer alles im Blick - Steuerungsraum des Betonwerks in Klettgau Geißlingen

Die neu installierte Walter-Hochdruckreinigungsanlage mit fünf rotierenden Düsensystemen zählt ebenfalls zum Lieferumfang von Teka und hilft dem Personal bei der Reinigung des Mixers und gewährleistet die Sauberkeit und Langlebigkeit der Anlage.

Mit der Fett-Zentralschmieranlage lässt sich der händische Unterhalt der Anlage sehr deutlich reduzieren, was Zeit und Aufwand spart.

Volle Zufriedenheit

Mit der Modernisierung der Mischanlage in Klettgau Geißlingen zeigt sich Dominik Greiner, seit dem 1. Januar 2022 Geschäftsführer von TBH, sehr zufrieden, denn es hat alles „bestens funktioniert“ und der Zeitplan wurde problemlos eingehalten, auch wenn bei einem Umbau im Bestand immer mit unvorhersehbaren Schwierigkeiten zu rechnen ist. „Die Planung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme der Anlage funktionierte mit Teka optimal und wurde zur vollen Zufriedenheit auf Seiten von TBH ausgeführt“, lobt Dominik Greiner. Neben der leistungsstarken Betonproduktion wurden zudem noch alle Sicherheitseinrichtungen auf den neuesten Stand gebracht, was einen hohen Standard an Arbeits- und Gesundheitsschutz gewährleistet. ■

WEITERE INFORMATIONEN



**TRANSPORTBETON
HOCHRHEIN GMBH**

Transportbeton Hochrhein GmbH
Tannenweg 2, 79774 Albbruck, Deutschland
T +49 7753 605, F +49 7753 1234
info@tb-hochrhein.de
www.tb-hochrhein.de

Teka

Teka Maschinenbau GmbH
In den Seewiesen 2, 67480 Edenkoben, Deutschland
T +49 6323 8090, F +49 6323 80910
info@teka-maschinenbau.de
www.teka.de

TECOSIT
FILMBILDNER

Die CHT Gruppe bietet Hochleistungs-Spezialpolymere für Beschichtungen, Beton, Architekturfarben und Abdichtungssysteme an. Mit unserem umfangreichen **TECOSIT** Produktportfolio erzielen Sie sehr effiziente und langlebige Filmeigenschaften.

Mehr über uns unter www.cht.com

CHT
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.